

Féktárcsa szabályzó DA 9000



Teherautókhhoz Buszokhoz Pótkocsikhoz



M SZAKI ADATOK

DL 9004 megmunkáló eszterga egység

H x SZ x M 320 x 230 x 190 mm

Száll. súly: 18 kg

Nettó súly: 7,4 kg

Max. tárcsavastagság: 50 mm

Nonius skála beosztás: 0,1 mm

Megmunkálási sebesség: 10 mm/perc

Áramszükséglet: 230 V / 50 Hz

Teljesítmény: 3,9 W / 18 mA

Biztonsági besorolás: P 41.

DU 9000 meghajtó egység

H x SZ x M 800 x 800 x 900 mm

Bruttó súly: 70 kg

Munka magasság: (min/max): 47 cm / 60 cm

Fordulatszám: 70 ford/perc

Áramszükséglet: 380 V / 50 Hz / 3 Ph

Teljesítmény: 0,75 kW / 2 A



FTS

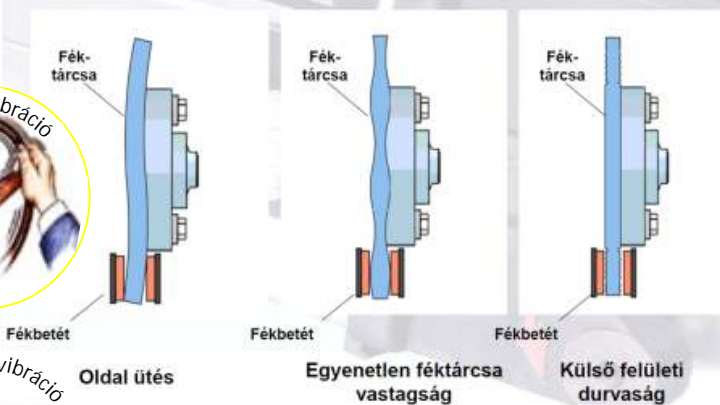
Szervíztechnika Kft

M helyfelszerelés
Kábel újrahasznosítás

www.fts.co.hu

Tel: 0684/510-524

A problémák...



A modern haszonjárművek fékrendszerei ma már féktárcsákkal vannak ellátva. A féktárcsák a hagyományos dobfék rendszerekkel szemben következésképpen elnyökelnek: kifogástalan fékhatás értékek, kisebb önsúly és egyszerűbb karbantartás. Miután a járművek konstrukciójának elsődleges célja a minél nagyobb biztonság, a kényelem és alacsony üzemeltetési költségek elérése, mindezekhez járul hozzá a korrekt módon funkcionáló fékrendszer megléte.

A MAD cég az aktuális fejlesztésekhez igazodóan fejlesztette ki a MAD 9000-est, amely lehetővé teszi a közvetlenül járművön történő fék felszabályozást. Ez a készülék segíti Önt abban, hogy minden helyében a féktárcsák javítását magas színvonalon, gazdaságosan és Önnek nagy forgalmat valamint nyereséget biztosítson.

A fékekkel kapcsolatosan a problémákat a gyártási tolerancia értékek túllépésén kívül, az egyenetlen tárcsa vastagság, ill. a féktárcsa hirtelen következtében bekövetkező deformációi játszhatnak szerepet.

A gyártás során felhasznált anyagok folyamatos javítása következtében, kis téri tartományok, igen jó minőségű szerelési anyagok megléte azt eredményezik, hogy a járművezetője a legkisebb rendellenességeket is rögtön regisztrálja, ezek a vibrációk, avagy a fékpedálon keletkező ill. ott érzékelhető rázkódások. Persze a fékcsikorgást is azonnal hallani lehet.

A járművön történő megforgatás

A DL 9004-es eszterga egységet közvetlenül a féknyeregre kell szerelni. Sem a féktárcsa sem a féknyereg leszerelésére nincs szükség. Az történik, hogy a 2 féknyereg rögzítéscsapatot kell eltávolítani ahhoz, hogy erre a helyre egy pontosan illeszkedő felfogó lap kerüljön, amely utóbbi tartozéka a megmunkáló egységnek. A belső fogást biztosító meghajtó motor (220 V) végzi a pontos és egyenletes késvezetést egy munkaművelettel, párhuzamosan belülről kifelé a féknyereg irányába tartó mozgással. Az eredmény egy teljesen síkfelületű tárcsa lesz.

A meghajtó egység DU 9000 (380 V) a kerékagy meghajtására szolgál, amely egy mozgatható állványra van szerelve. Egy flexibilis kuplung szerkezet teremt meg a kapcsolatot a menesztárcsához. A rázkódásmentes, sima indítás elérése céljából egy ún. "puha" indítást biztosító egységgel van ellátva. A meghajtó egység külön tároló dobozban van elhelyezve.

Előnyök

- a fékrezonancia megszüntetése,
- abszolút pontos oldalütés és vastagság méret a toleranciát figyelembe véve,
- pontos párhuzamosság a féktárcsa és a fékbetét között,
- kitűnő felületi minőség és optimális fékhatás elérése az új betétek felszerelését követően,
- költségmegtakarítás a féktárcsa leszerelés elmaradása és a visszaszerelés elmaradása révén,
- 50 mm féktárcsa vastagságig használható,
- a fékrevízió és ellenőrzés folytan bevétele növekedés érhető el (akár vizsgáztatásról, akár fékjavításról van szó),
- a berendezés árát akár 1 év leforgása alatt is vissza lehet keresni,
- nem kell idegen céget megbízni a munkálatok elvégzésével,
- egy megbízható koncepció, amely már 1984 óta sikeresen működik világszerte, 18 különféle ajánlása és engedélye van,
- a fejlesztés és gyártás az ISO 9001 minőségbiztosítási norma alapján történik,



- 1- Kézi meghajtó kerék
- 2- Eltolást végző meghajtó motor
- 3- Flexibilis kuplung
- 4- Véd rács
- 5- Menesztárcsa
- 6- Tároló doboz
- 7- Vészkapcsoló
- 8- 380 Volt csatlakozó
- 9- Magasság állító
- 10- Tároló csésze
- 11- Görgős kerék rögzítő fékkel

Szállítási specifikáció

1. DU 9000 meghajtó egység
2. DL 9004 megmunkáló egység
3. Menteszt vasalás.
4. 10 m kábel
5. Tartalék meghajtó acél profil (2db-os készlet)

Opciók tartozékok:

A. / Szerel lap típusok szerint. A lapok méret szerint rendelhet k.

B./ Hosszabbító csapszegek (2db-os készlet)
A csapszegek méret szerint rendelhet kezért



Kérdezzent lünk!
További információért hívjon
vagy látogasson el
weboldalunkra.
www.fts.co.hu



AZ IGAZI MEGOLDÁS

Ez a MAD cég által kifejlesztett féktárcsa felszabályozási rendszer alkalmas tehergépkocsik, autóbuszok és pótkocsik féktárcsáinak megmunkálására úgy, hogy az említett részegységeket nem kell az eljárás során a járműben kicserélni.

A legtöbb gyártó egyetért azzal, hogy az egyedüli korrekt fékprobléma elhárítási módszer a kicserélés nélküli, járműben beszerelt állapotban történő szabályozás. Ahhoz, hogy a féktárcsa abszolúte párhuzamosa legyen, ahhoz a féknyeregbe kell szerelni az esztergáló vagy másként megmunkáló egységet. Ezt valósítja meg a DA 9000-es ideális módon. A féktárcsa megmunkálása után, a fékezéskor a tárcsa az akkor keletkező magas hőmérséklet dacára nem deformálódik, amely pedig általában mindig fenn szokott állni, amikor egy új tárcsa beszerelésére kerül sor, vagyis a fellépő termikus hatások olykor tárcsa deformációt eredményezhetnek és ezáltal vibrációk és zajhatások keletkeznek.



A DL 9000 igen kis méretű és csupán 7,4 kg a súlya. A féktárcsa mindkét oldala párhuzamosan egy munkafolyamattal nagy pontossággal kerül felszabályozásra.

A menteszt tárcsát az agyra szerelik fel és így lehetővé válik a közvetlen összeköttetés a mobil DU 9000 meghajtó egységhez.

Gyors és egyszerű felszerelés a jármű specifikus szerelőlappal segítségével a féknyeregbe, amely lapot méret szerint lehet beszerezni.